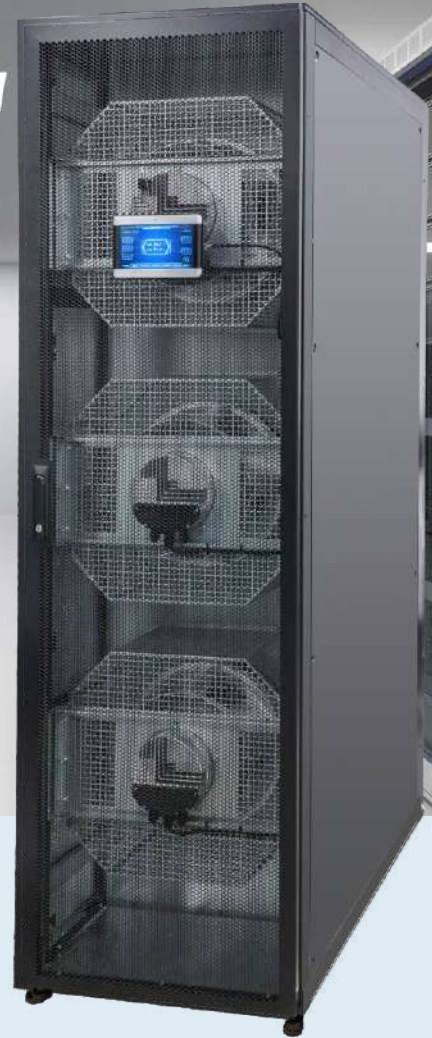




Solución de producto

VCR series aire acondicionado
de variable frecuencia refrigerado por aire



INVIT NETWORK POWER (SHENZHEN) CO.,LTD.

invt

Stock code: 002334

Resumen de empresa

Shenzhen INVT Network Power (Shenzhen) Co., Ltd. es un filial de Shenzhen INVT Electric Co., Ltd. (código de acciones: 002334) que está dedicada a R&D, producción y aplicación de soluciones integrales para la infraestructura clave de los centros de datos. Potenciamos la construcción de informatización y proporcionamos infraestructura clave de centro de datos segura, fiable, tecnológicamente avanzada, inteligente, flexible ecológica, de eficiencia energética y económica, "base" para la transmisión, el cálculo y el almacenamiento de datos. Concentrados en R&D, producción de micromódulos, refrigeración ambiental y monitorización inteligente, integrando la distribución de energía, el SAI, las baterías, etc., para proveerle cuatro "Smart" series de soluciones integrales de centros de datos. De acuerdo con las normas GB50174 y TIA-942, el diseño estandarizado y modular se adopta completamente para realizar las ventajas de rápida-instalación, expansión flexible, funcionamiento y mantenimiento inteligentes y eficiencia ecológica.

Nuestro equipo cuenta con experiencia de más de 15 años en la industria de centros de datos y un conocimiento integral en el sector. Con abundante experiencia en investigación y desarrollo, fuerte capacidad de investigación y conceptos técnicos avanzados, además de métodos avanzados de informatización, gestión inteligente de la cadena de suministro y capacidad de servicio profesional, como la producción MES, la planificación ERP, el office OA, la gestión de datos PDM, el sistema de relaciones con los clientes CRM y la gestión logística TMS, actuamos con la misión: "Hacer todos esfuerzos a ofrecer productos y servicios de precio bueno y calidad buena, y ayudar a los clientes ser más competitivos."



12.5-60 kW variable frecuencia refrigerado por aire

Aire acondicionado in-row

VcolRow serie in-row aire acondicionado para salas de computadores es un tipo de producto para especialmente contraolar inteligentemente la temperatura que es adecuada para centros de datos modulares. Se suele desplegar en la disposición de los gabinetes, instalar uno al lado del gabinete de servidor, combinar con el pasillo caliente y frío cerrado, cerca de la fuente de calor y la refrigeración eficiente, creando un entorno operativo ideal para la infraestructura clave del centro de datos.



¿Por qué selecciona nuestros productos?



Alta fiabilidad

- ⚙️ Componentes de alta-calidad
- ⚙️ Certificados de prueba de alta-intensidad
- ⚙️ Sistema de alta-estabilidad



Alta eficiencia y ahorro de energía

- ⚙️ Diseño de frecuencia variable completa
- ⚙️ Diseño de alto retorno de viento
- ⚙️ Configuración de alta –eficiencia



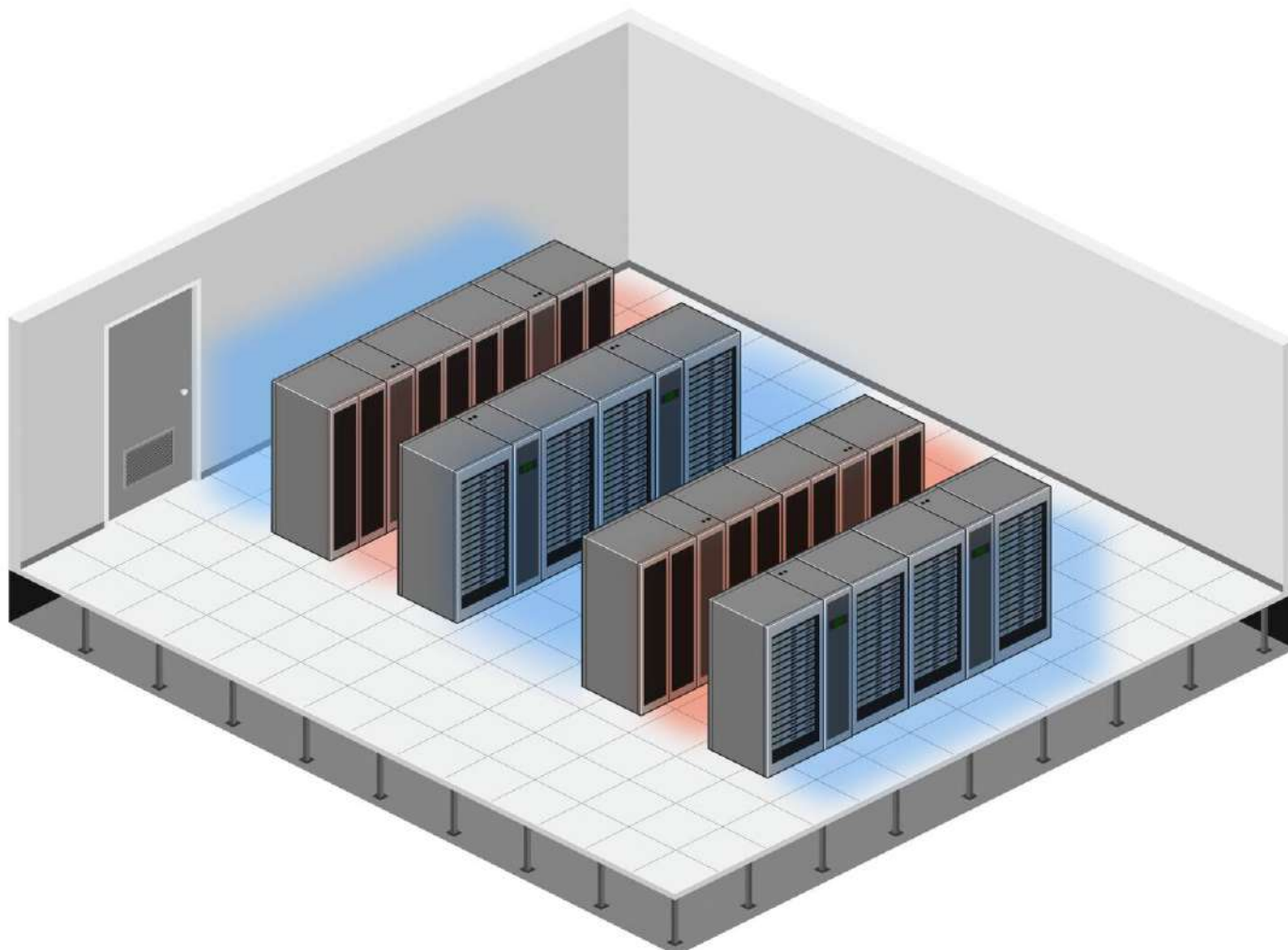
Management Inteligente

- ⚙️ Múltiples modos de control inteligente
- ⚙️ Múltiples protección de contraseña
- ⚙️ Estándar 7-pulgadas pantalla táctil a color



Configuración diversa

- ⚙️ Amplia rango de refrigeración
- ⚙️ Múltiples tipos de suministro de aire opcionales
- ⚙️ Opcional doble entrada de energía



Alta fiabilidad



Componentes de alta-calidad

Todos los componentes cumplen con normas de producción nacionales e internacionales para garantizar la calidad del producto.

Sistema de alta-estabilidad

Control de frecuencia completa de alta fiabilidad, corriente de arranque menor que la nominal, pequeño impacto de la red eléctrica.

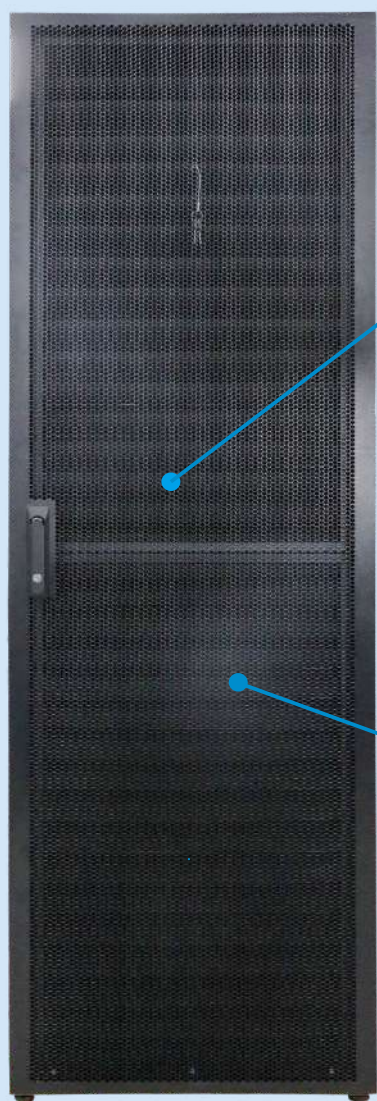
Certificación de pruebas de alta intensidad

La prefabricación en planta, la preinstalación, la predepuración programable, y otros links controlados capa por capa, para garantizar la seguridad y la fiabilidad de la instalación y el funcionamiento del producto.



Alta eficiencia y ahorro de energía

VcolRow series in-row de aire acondicionado es capaz de controlar precisamente la temperatura y humedad, a la vez utilizar los componentes eficientes a garantizar la operación eficaz y el ahorro de energía de aire acondicionado.



Evaporator ▼

Adopta un evaporador de dos partes, aumentando la superficie de refrigeración y añadiendo la bandeja de agua en el medio, se puede prevenir eficazmente el agua de soplada.



Turbocompresor ▼

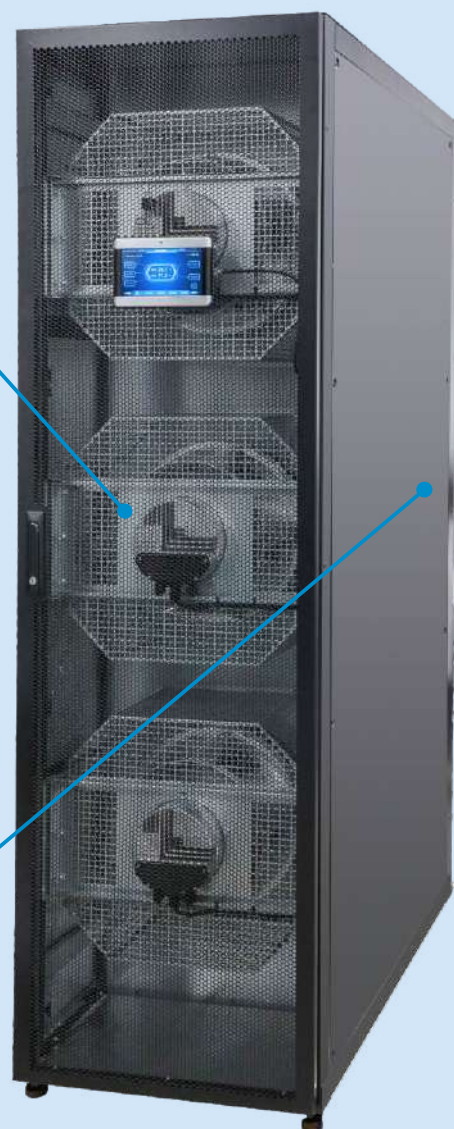
Adopta un compresor scroll de frecuencia variable, hay ajuste dinámico de 20%~100% en la capacidad de refrigeración. Tiene una resistencia superior al impacto de líquidos bajo nivel de ruido y de vibración y una larga vida útil.



Alta eficiencia y ahorro de energía

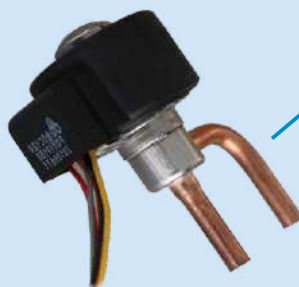
EC ventilador ▼

Ventilador centrífugo EC de alta eficiencia e inclinación hacia atrás, significa menor consumo, menor mantenimiento y una mejor distribución del aire, mejorando la eficiencia de refrigeración. Puede ajustar la velocidad de salida de acuerdo con el cambio de carga térmica en tiempo real, para lograr un máximo ahorro de energía de operación.



Válvula electrónica de expansión ▼

El uso de la válvula de expansión electrónica, tiene alta velocidad de respuesta. Puede estabilizar rápidamente las condiciones de trabajo y realiza un control de flujo de refrigerante. Con el compresor de frecuencia variable, lograré el ahorro de energía.



Management inteligente

VcolRow series in-row de aire acondicionado está equipada con pantalla táctil capacitiva a color de 7 pulgadas. Y los aires acondicionados in-row tienen la protección de contraseña de tres niveles, gestión de autorización jerárquica, además de modos múltiples de control inteligente y soporte a múltiples protocolos.



Apoya 64 unidades para la red de comunicación CAN.



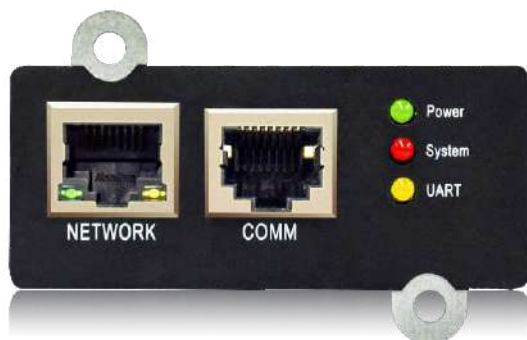
Apoya la presentación gráfica de estado y el display de la curva de temperatura y humedad.



Estándar interfaz: RS485, opcional interfaz: SNMP.



Soporta 10 sensores de temperatura.





Configuración diversa

VcolRow series in-row de aire acondicionado adopta diseño de estructura modular, ocupa pequeño superficie, soporta separación modular, y es fácil de mantenerse. Tiene componentes flexibles para variables tipos de centros de datos.



- ▶ Opcional doble entrada de energía
- ▶ Opcional componentes de extensión
- ▶ Alta densidad de refrigeración, máxima capacidad de refrigeración de 60kW, y 35kW para gabinete medio
- ▶ Estándar humidificador de electrodos, opcional película húmeda opcional de humidificador
- ▶ Opcional rejilla de suministro para satisfacer la demanda de aire a izquierda y a derecho
- ▶ Módulo de refrigeración natural con bomba de flúor opcional para aprovechar al máximo la fuente de frío natural



Especificación ▼

	Unidad	VCR012	VCR025	VCR030	VCR040	VCR050	VCR060
Unidad Configuración	-	Tipo de refrigeración/Constante temperatura & Tipo de Humedad					
Capacidad de refrigeración total	kW	12.5	25.5	30.8	42.8	51.5	62.7
Capacidad de refrigeración sensible	kW	12.5	25.5	30.8	42.8	51.5	62.7
Volumen de aire	m³/h	2800	5000	5200	8500	10500	11500
Capacidad de calentar	kW	3	4.5	4.5	6	6.5	6.5
Capacidad de humedecer	kg/h	1.5	3	3	3	3	3
Tipo de compresor	-	Compresor de DC inverter	Compresor de scroll				
Tipo de refrigerante	-	R410A					
Anchura	mm	300	300	300	600	600	600
Profundidad	mm	1100/1200	1100/1200	1100/1200	1100/1200	1100/1200	1100/1200
Altura	mm	2000	2000	2000	2000	2000	2000

- Condición de la prueba: La temperatura del bulbo seco en el interior es de 37°, y la humedad relativa es de 24%.

Escenario de aplicación ▼

- Centro de datos modular



- Contenedor de centro de datos



- Sala de máquinas de alta densidad térmica



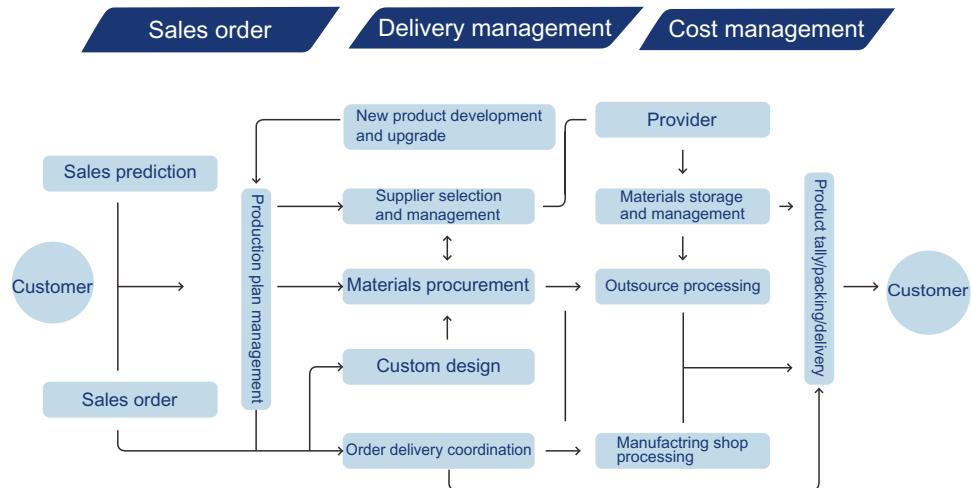
- Centros de datos pequeño y mediano



Sistema integral de servicio

Excelente management de operación ▼

El management estandarizado basado en procesos, permite gestión de alta eficiencia, gestión de calidad y costes



Implementar el sistema de servicio totalmente integrado, tomando la demanda del cliente como punto de partida, la satisfacción del cliente como punto final, y llevar a cabo el control del ciclo de vida del producto.

